

**KLIMA**  
**S.r.o.**

# Zakázková výroba

Výrobně – technické možnosti

ZPRACOVÁNÍ PLECHU

## ZPRACOVÁNÍ PLECHU

### LASEROVÉ DĚLENÍ

#### Laserový pálicí stroj TrueLaser 3040 / L32

Rezonátor TruFlow 4000W

Rozměry stolu	4000 x 2000m
---------------	--------------

#### Parametry:

	tloušťka plechu
Konstrukční ocel	20 mm
Korozivzdorné austenitické oceli	15 mm
Slitiny hliníku AlMg2, AlMg5 apod.	10 mm



### PLASMOVÉ DĚLENÍ

#### Plasmový pálicí stroj OMNISCUT 3600 AKU

#### Popis:

Pálicí stroj robustní portálové konstrukce s vynikajícími statickými i dynamickými vlastnostmi. Konstrukce je opatřena přesně opracovaným lineárním vedením s broušenými ocelovými tyčemi a broušenými ozubenými hřebeny v bez mazném provedení. Portál jezdí po robustní a přesně opracované dráze a jeho pojezd zaručují výkonné servopohony na obou stranách portálu.



#### Parametry:

Rozměr stolu	2 500 x 12 000 mm
	tloušťka plechu
Ocelové plechy	5 ÷ 30 mm
Plechy z Al a jeho slitin	4 ÷ 15 mm
Nerezové plechy	4 ÷ 15 mm

## KYSLÍKOVÉ DĚLENÍ

Portálové dělicí zařízení Cortina pro dělení konstrukčních ocelí do tl. 170mm  
Rozměry stolu: 2 x 6m

## STŘÍHÁNÍ NA NŮŽKÁCH

### Tabulové nůžky PULLMAX GSA-430

#### Parametry:

šíře plechu	3 000 mm
síla plechu	1 ÷ 10 mm
max. pevnost	450 MPa



## OHÝBÁNÍ PLECHŮ

### Ohraňovací lis hydraulický s NC zařízením TRUMABEND 200.3.F

- tvářecí síla 200 t
- délka ohybu do 3 000 mm s možností eliminace mezních úchylek a jakosti plechu
- síla plechu 6 mm



### Ohraňovací lis mechanický LO 315t

- tvářecí síla 315 t
- délka ohybu 4 000 mm bez možnosti eliminace mezních úchylek a jakosti plechu
- opotřebených ohýbacích nástrojů i zařízení
- síla plechu dle šíře max. 15 mm

### OHRAŇOVACÍ LIS TRUBEND 5320

- lisovací síla 3200 kN
- ohraňovací délka 4420 mm
- užitečná montážní výška 615 mm
- vyložení 420 mm
- zrychlený chod 220 mm/s
- max. pracovní rychlost 10 - 15 mm/s



## TVÁŘENÍ

### TVÁŘENÍ NA VÝSTŘEDNÍKOVÝCH LISECH

**Zařízení:** Lis výstředníkový

- LENP 63A
- PEE 160
- PEE 250/400

Děrování, stříhání, mělké tažení, rovnání, ohýbání za studena v nástroji tvářecí silou 63 až 250 t bez mechanizace pro hromadnou výrobu.

### TVÁŘENÍ NA HYDRAULICKÝCH LISECH

**Zařízení:** Lis hydraulický

- PYE 160
- PYE 250
- CLT 400

Hydraulický lis pro lisování tvarových částí ventilátorů v přípravcích a nástrojích a mechanickému rovnání rozměrných součástí.

**Parametry:**

tvářecí max. síla s přidržovačem	160 a 250 t
tvářecí max. síla bez přidržovače	400 t
rozměry stolu	500 x 500 mm 1 250 x 1 250 mm



### TVÁŘENÍ LAMELOVÝCH NEBO HRDLOVÝCH PŘÍRUB

**Lemovací stroj HÄUSER BSM 6**

za studena do max. tloušťky	P 6 a Rm - 400 MPa
Rozsah	Ø 445 ÷ 1 000 mm
rozsah délek	350 ÷ 800 mm
maximální výška příruby	64 mm
poloměr zakřivení vyhrdlení	R156 a 196 mm
běžné rozměry děr příruby	Ø 11,5 - 12 - 15 a 19 mm

## ZAKRUŽOVÁNÍ PLECHU

### Zakružovačka plechů

- XZM 2000/12
- HÄUSLER VRME 1500/6
- ROUND0 PS310

#### Parametry:

- Plech 10mm do šíře 3m
- Plech 16mm do šíře 3m , průměr zkružence < 900mm
- Plech 18mm do šíře 3m, průměr zkružence < 1500mm
- Plech 19mm do šíře 3m, průměr zkružence < 2500mm

Maximální průměr zkružence 6000mm

---

## HOBLOVÁNÍ

### HOBLOVÁNÍ HRAN PLECHU

#### Hoblovka na hrany plechů HHP-6

**Popis:** Je určena na hoblování hran plechů pro odstranění TOO po tepelném dělení a úpravu svarových ploch pro výrobu kotlů, nádrží a vzduchotechnických zařízení.

#### Parametry:

délka hoblování	6 m
síla plechu	80 mm
úhel sklonu nožů	0° ÷ 35°

---

## ZPRACOVÁNÍ HLINÍKU

### HYDRAULICKÁ ČTYŘVÁLCOVÁ ZAKRUŽOVAČKA PLECHU MCA 3030

#### Technické parametry:

- Pracovní délka válců 3100 mm
- Max. zakružovaná tl. plechu 3000x15 mm
- Max. před ohyb 3000x12 mm
- Počet válců 4
- Průměr horního válce 300 mm
- Průměr spodního válce 280 mm
- Rychlost zakružování 5 m / min.



### SVAŘOVACÍ POLOAUTOMAT VSV 311

#### Technické parametry:

- Průměr svařovaných nerezových trubek a ocel. potrubí 180 – 1650mm
- Délka svaru max. 3050 mm
- Síla plechu 1 - 6mm

